

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ

ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КЛАПАН ПОРШНЕВОЙ



Тип: 344

Параметры:

Рабочее давление: $p_r \text{ max} = 16; 25; 50; 75 \text{ bar}$

Рабочее напряжение: 230V AC (по запросу: 12/24 DC)

Типоразмеры: DN80 - DN300 PN16/25, ANSI150/300/600

Изготовлен в соответствии с требованиями стандарта: SRPS EN 161, SRPS EN 13611

Применение:

**ПРИРОДНЫЙ ГАЗ, ДРУГОЕ ТОПЛИВО,
ВОЗДУХ и ТЕХНИЧЕСКИЕ ГАЗЫ**

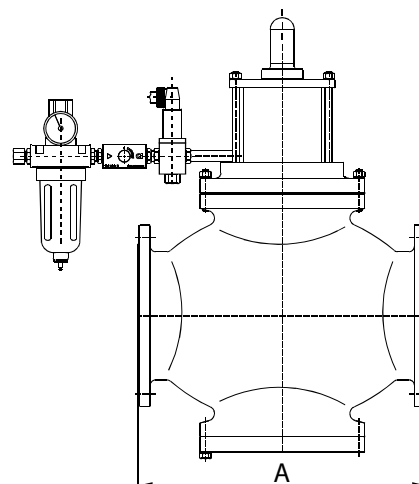
НАЗНАЧЕНИЕ

Электропневматический клапан тип: 344 используется прежде всего для перекрытия трубопровода, в целях защиты газовых установок и оборудования.

Управление электропневматическим клапаном может выполняться вручную и / или автоматически. Скорость перекрытия, а также скорость открывания могут быть установлены независимо на самом клапане в соответствии с требуемыми условиями. Основной целью этого клапана является защита крупных потребителей газа, которая обеспечивается быстрым закрытием трубопровода, а также постепенное регулирование скорости открытия клапана.

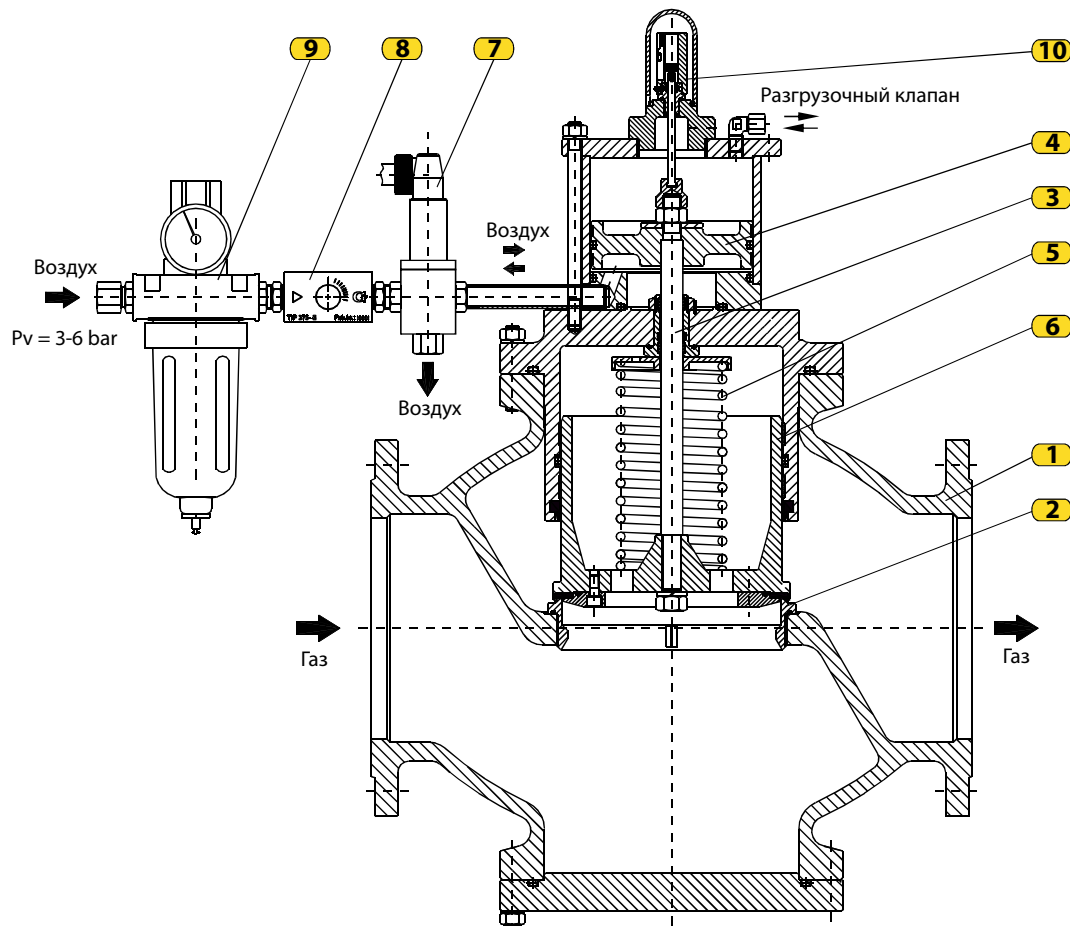
РАЗМЕРЫ

DN	A (mm)				
	PN16	PN25	ANSI150	ANSI300	ANSI600
80	298	317	298	317	337
100	352	368	352	368	394
150	451	473	451	473	508
200	543	568	543	568	610
250	673	708	673	708	752
300	737	775	737	775	819



СХЕМА

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ
1.	Корпус клапана	6.	Газовый поршень
2.	Седло	7.	Электромагнитный клапан 3/2 - NZ
3.	Шток	8.	Редуктор настройки скорости открывания
4.	Воздушный поршень	9.	Блок подготовки воздуха
5.	Пружина	10.	Узел индикатора положения



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

Открытие и закрытие потока газа осуществляется в корпусе клапана (1), с помощью газового поршня (6). В исходном состоянии, когда электромагнитный клапан (7) обесточен (закрыт), пружина (5) толкает газовый поршень (6) на седло (2) клапана. После открытия электромагнитного клапана (7) воздух (от 3 до 6 бар) подается в цилиндр под воздушный поршень (4), таким образом осуществляется открытие электропневматического клапана, путем прерывания подачи питания в электромагнитный клапан, давление воздуха под поршнем рассеивается и клапан закрывается. Скорость открытия настраивается через редуктор (8), за счет регуляции потока воздуха, действующего на поршень. Включение двух индикаторов положения (10) дает возможность мониторинга положения газового поршня (6) (открытые и закрытые), визуального контроля и передает прямой сигнал в систему наблюдения. Блок подготовки воздуха (9) служит для сжатия воздуха, поступающего с завода, трубопровода или специальных производственных объектов для подготовки по чистоте, маслянистости и давлению, и тем самым адаптирует его для использования в подключенном блоке управления.

УСТАНОВКА

Электропневматический клапан устанавливается между стандартными фланцами. Все компоненты имеют антикоррозионную устойчивость с оцинковкой или окраской. Управление клапаном, как и его работа полностью адаптируются под требования заказчика, это касается и принципа работы, описанного выше.

Производитель оставляет за собой право изменять технические данные изделия в целях улучшения производства продукта.