

ТЕПЛООБМЕННИКИ И ИСПАРИТЕЛИ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА

ТЕПЛООБМЕННИК ДЛЯ КПГ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ - ГОРЯЧАЯ ВОДА



Рис. 1. Теплообменник (теплоноситель - горячая вода)



Рис. 2. Распределительный щит

Параметры:

Мощности:

200,300,400,500,600,800,1000,1500 м³/h (по запросу больше)

Класс давления: PN250

Применение

**Компримированный пртородный газ
КПГ (CNG)**

НАЗНАЧЕНИЕ

Теплообменник тип: 421/ TV служит для нагрева газа, чтобы предотвратить появление льда в установке во время его расширения при высоких давлениях. Появление льда особенно опасно для регуляторов и предохранительного оборудования, что и делает необходимым подогрев газа. Газовый теплообменник производится стандартно для класса давления PN250. Нагретый газ подготавливается для сжатия до рабочего давления и транспортировки в трубопровод потребителя. Нагревание газа осуществляется с помощью горячей воды в системе 90/70°C (водяной испаритель) или водяным паром низкого давления в 0,5 бар (паровой испаритель).

СХЕМА И РАЗМЕРЫ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ
1.	Нагревательный котел
2.	Манометр 0-250
3.	Соединение 1/2" NPT
4.	Предохр. клапан для воды
5.	Предохр. клапан
6.	Температурный датчик
7.	Термометр
8.	Радиаторный клапан 1/2"

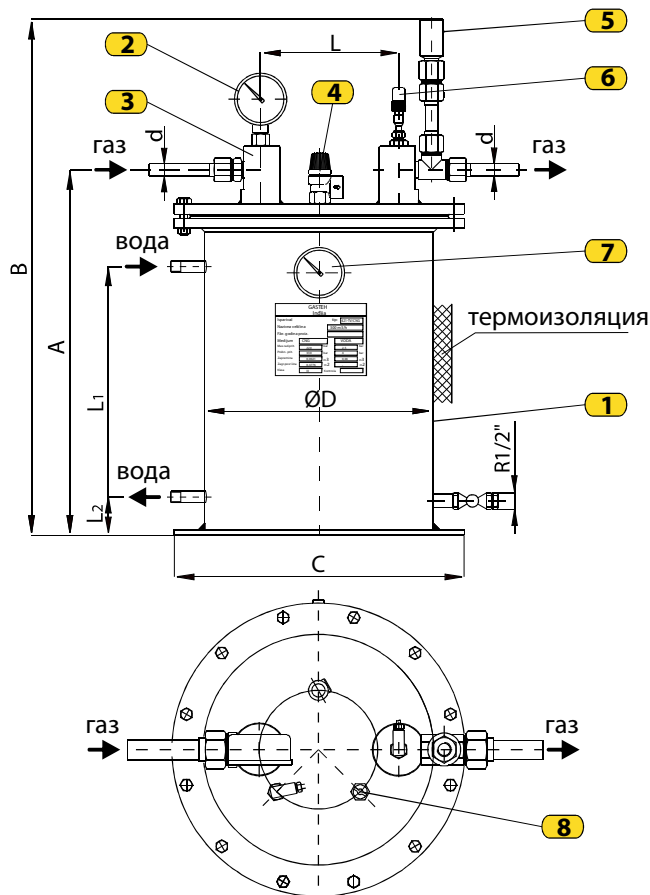


Рис. 6. тип: 421/TV Q = 300 m3/h

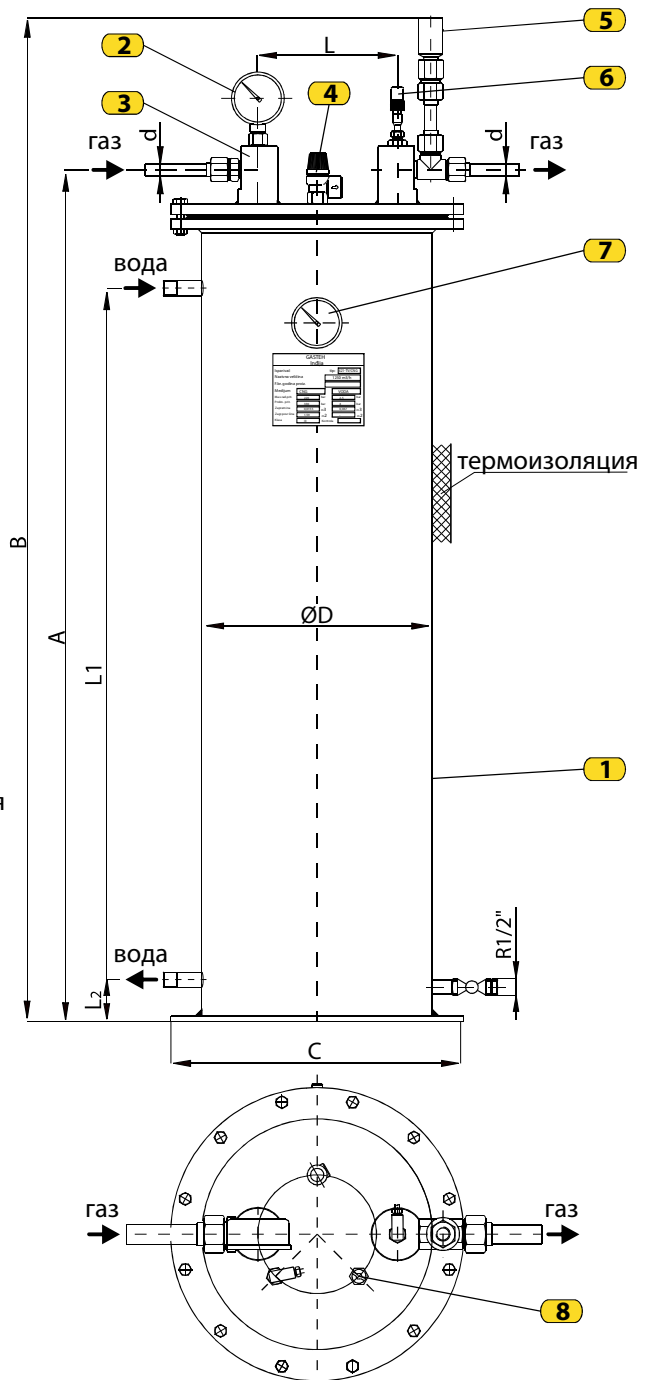


Рис. 7. тип: 421/TV Q = 1250m3/h

Мощность (m3/h)	A	B	C	D	L	L1	L2	d	соединение для воды R	объем. тепло- носителя (литр)	клапан предохран. тип: 215	Потребление (kW)
	(mm)											
200	510	740	455	350	212	310	65	12	3/4"	34,5	R1/2" PN250	8,8
300	560	790	455	350	212	360	65	18	3/4"	38	R1/2" PN250	13,2
400	710	940	455	350	212	510	65	18	3/4"	51	R1/2" PN250	17,6
500	800	1124	455	350	212	600	65	25	3/4"	56	R1/2" PN250	22
600	924	1155	455	350	212	721	65	25	3/4"	69	R1/2" PN250	26,4
800	905	1230	455	350	212	840	65	25	3/4"	68	R1/2" PN250	35,2
1000	1290	1622	455	350	212	900	65	25	3/4"	72	R1/2" PN250	44
1250	1100	1424	455	350	212	1075	70	30	1"	83	R1/2" PN250	55

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные, представленные в проспекте, в случае усовершенствования производства оборудования.